



Einfach „smart“.

Wehrhahn Produktionsanlagen

INTELLIGENZ INKLUSIVE.

ALS STANDARD INTEGRIERT.

DIREKT VERFÜGBAR.

Wehrhahn Anlagen produzieren heute effizienter als jemals zuvor.

Der Schlüssel dafür liegt in der Automatisierungstechnik: Im laufenden Produktionsprozess werden umfassend Daten gesammelt, über Algorithmen ausgewertet und zur Regelung aller Prozess- und Anlagenparameter genutzt: Die neue Anlagengeneration produziert „smart“!

Die umfangreichen Möglichkeiten der Fernwartung und Schulung über unseren „Remote-Service“ und den Wehrhahn Cloud-Dienst komplettieren die „smarte“ Produktion.

**In Wehrhahn Produktionsanlagen
sind alle „smarten“ Steuerungs-
module komplett enthalten.
Serienmäßig!**

Für die optimale, wirtschaftliche Produktion hochqualitativer Baustoffe:

Einfachste Bedienung → maximal sicherer und entspannter Betrieb

Selbstoptimierung → absolut zuverlässiger Produktionsprozess

Reibungsloser Ablauf → höchste Anlagen-Effizienz



Das All-In-System basiert auf drei „smarten“ Modulen:

1

Informationen sammeln

Sensorik Prozessdatenmessung

Eine Vielzahl von Sensoren ermittelt kontinuierlich Prozessdaten, Anlagenzustände und Qualitätsparameter. Die installierten Energiemessgeräte sorgen für eine energieeffiziente Produktion und zeigen, falls erforderlich, stets zuverlässig den Wartungsbedarf an.

2

Informationen aufbereiten und auswerten

MCS Prozessdatenspeicherung und Verwaltung

Im Master Control Server MCS laufen alle Fäden zusammen. Hier werden sämtliche Prozessinformationen aus den Steuerungsmodulen gesammelt und der Anlagensteuerung zur Verfügung gestellt.

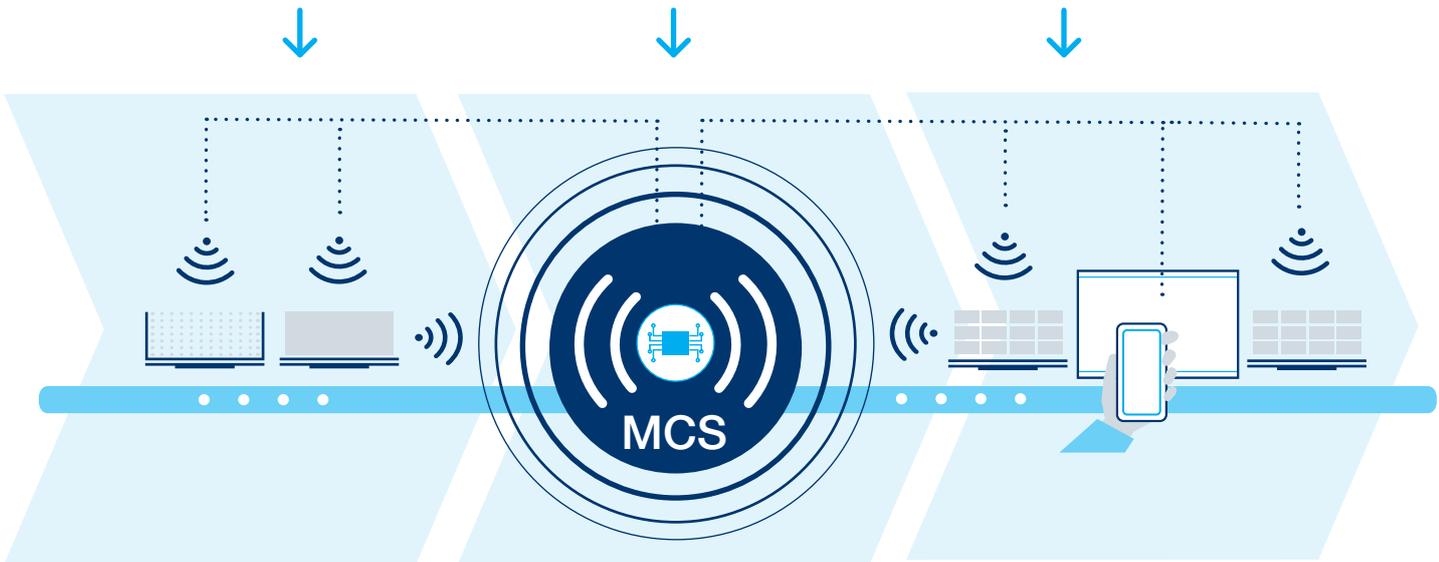
Identifikationssysteme an ausgewählten Maschinen und Komponenten ermöglichen die nahtlose Prozessverfolgung und die Zusammenführung aller Daten.

3

Prozess und Maschinen optimieren

Algorithmen und Aktoren

Wehrhahn Automatisierungssysteme sind „ereignisorientiert“ – im Gegensatz zu konventionell fest programmierten Funktionsschrittketten. Der Funktionsablauf ist variabel und reagiert optimal auf produktspezifische Anforderungen und produktionsbedingte Ereignisse. Mehrere Funktionen können zeitoptimiert parallel erfolgen.



Bedienerfreundlichkeit und einfache Wartung

Übersichtliche Dashboards – optimiert auf die Anforderungen des jeweiligen Benutzers – informieren z. B. über den aktuellen Anlagenzustand, die Effizienz des Produktionsprozesses und über ausgeführte bzw. laufende Serviceaufträge. Die eingesetzte Datenbank kommt mit konfigurierbaren Schnittstellen zum Datenaustausch mit kundeneigenen ERP-Systemen. Ein QR-Code an der Maschine ermöglicht über die Wehrhahn App den gezielten Zugriff auf die MCS-Datenbank.

Alle diese intelligenten Steuerungssysteme und Module können in laufenden Anlagen selbstverständlich nachgerüstet werden.